



PREFEITURA MUNICIPAL DE FÁTIMA DO TOCANTINS
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar para alimentação escolar com dispensa de licitação, Lei n.º 11.947, de 16/07/2009, Resolução n.º 26 do FNDE, de 17/06/2013.

Chamada Pública n.º 01/2019

Fátima-TO

2019

PREFEITURA MUNICIPAL DE FÁTIMA DO TOCANTINS

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Chamada Pública n.º 01/2019 para aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar para alimentação escolar com dispensa de licitação, Lei n.º 11.947, de 16/07/2009, Resolução n.º 26 do FNDE, de 17/06/2013.

A Prefeitura Municipal de FÁTIMA DO TOCANTINS, pessoa jurídica de direito público, com sede à Rua Porto Alegre, N.º 179, inscrita no CNPJ sob n.º 00.114.801/0001-88, representada neste ato pela **SECRETÁRIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**, a Sra. **Luana Barros Mascarenhas**, no uso de suas prerrogativas legais, e considerando o disposto no art.21 da Lei 11.947/2009 e na Resolução FNDE/ CD n.º 26/2013, através da Secretaria Municipal de Educação, vem realizar Chamada Pública para aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, destinado ao atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar, durante o período de **20/03 á 31/12 de 2019**. Os Grupos Formais/ Informais deverão apresentar a documentação para habilitação e Projeto de Venda no período de **15/02/2019 ao dia 14/03/2019, às 07:30h as 13:30h**, ao Comitê Gestor Municipal na Prefeitura Municipal de Fátima com sede à Rua Porto Alegre, N.º 179 , centro, Fátima .

1. OBJETO

O objeto da presente Chamada Pública é de aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, para o atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE, conforme especificações dos gêneros alimentícios abaixo.

Item 01: Secretaria Municipal de Educação de Fátima do Tocantins, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ nº 00.114.801/0001-88, com sede à Rua Porto Alegre, N.º 179, centro, Fátima do Tocantins.

Representante: **Luana Barros Mascarenhas**, CPF 972.745.851-34, Email : pnaefatima@hotmail.com

Lote 01: Centro Municipal de Educação Infantil Raio de Luz

CNPJ: 00.114.801/0001-88

END.: Rua Porto Alegre, SN – Centro, cidade de Fátima-TO

Nome do Representante Legal: **Luana Barros Mascarenhas**, CPF 972.745.851-34, Email : pnaefatima@hotmail.com Tel.: (63) 3365 1337 (63) 84 398165

ITEM	PRODUTO	QUANTIDADE E UNIDADE	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	ABACAXI	200 KG	<i>Produtos frescos e com grau de maturação intermediária, tamanho uniforme mediano, lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.</i>	R\$ 3,57	R\$ 714,00
02	ABOBORA MADURA	60 KG	<i>Produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano , lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme , não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica . Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de no Maximo 5,0 kg de peso liquido.</i>	R\$ 2,43	R\$ 145,80
03	ACEROLA	50 KG	<i>Produto fresco com grau de maturação intermediário, tamanho uniforme mediano , lavado. Deverá apresentar odor agradável , consistência firme , não deverá apresentar perfurações , machucados , coloração não característica.</i>	R\$ 3,60	R\$ 180,00
04	ALFACE	150 MOLHOS	<i>Molho com 3(três) unidades. De 1ª qualidade, e maço folhas sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento enzimático ou deterioração de qualquer espécie</i>	R\$ 4,00	R\$ 600,00
05	BANANA	300 KG	<i>Qualidade mysore , produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano , lavado , com presença de penca,sem exposição da polpa . Deverá apresentar odor agradável , consistencia firme , não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica .</i>	R\$ 3,68	R\$ 1.104,00
06	BATATA DOCE	10 KG	<i>Produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano , lavado . Deverá apresentar odor agradável,consistencia firme,não deverá apresentar perfurações , machucados , coloração não característica .</i>	R\$ 2,70	R\$ 27,00
07	CAJU	200 KG	<i>Sem castanha, congelado grau de maturação maduro , tamanho uniforme mediano , lavado. Deverá apresentar odor agradável , consistencia firme , não deverá apresentar perfurações , machucados , coloração não característica.</i>	R\$ 4,20	R\$ 840,00
08	CHEIRO VERDE	30 MOLHOS	<i>De 1ª qualidade,com folhas de tamanho médio. Folha sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento enzimático ou deterioração de qualquer espécie..</i>	R\$ 3,17	R\$ 95,10
09	CORANTE NATURAL DE	3 KG	<i>Fino , homogêneo obtido de frutos maduros limpos, dessecados e moídos . Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de 500g de</i>	R\$ 24,17	R\$ 72,51

	AÇAFRÃO		<i>peso líquido . A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.</i>		
10	CORANTE NATURAL DE URUCUM	10 KG	<i>Fino , homogêneo obtido de frutos maduros limpos , dessecados e moídos . Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de 500g de peso líquido. A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação .</i>	R\$ 12,00	R\$ 120,00
11	COUVE	80 MOLHOS	<i>De 1ª qualidade, e molho com nove folhas grandes, sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento enzimático ou deterioração de qualquer espécie</i>	R\$ 3,50	R\$ 280,00
12	FARINHA DE MANDIOCA TIPO PUBA FINA	100 KG	<i>Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de no Máximo 5,0 kg de peso líquido . Livre de misturas , resíduos ou impurezas , não deve apresentar odor forte e intenso (não característicos do produto) além de coloração anormal . Etiqueta de identificação e data de produção.</i>	R\$ 8,08	R\$ 808,00
13	FARINHA DE MANDIOCA TIPO BRANCA	50 KG	<i>Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de no Máximo 5,0 kg de peso líquido . Livre de misturas , resíduos ou impurezas , não deve apresentar odor forte e intenso (não característicos do produto) além de coloração anormal . Etiqueta de identificação e data de produção.</i>	R\$ 8,15	R\$ 407,50
14	FEIJÃO	20 KG	<i>Tipo I,(trepa – pau) embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de 1,0kg de peso líquido.A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.</i>	R\$ 5,90	R\$ 118,00
15	INHAME	60 KG	<i>Produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano , lavado . Deverá apresentar odor agradável,consistencia firme,não deverá apresentar perfurações , machucados , coloração não característica .</i>	R\$ 3,97	R\$ 238,20
16	LEITE PASTEURIZADO	1500 LITROS	<i>Leite pasteurizado, embalagem íntegra, de 1,0 litro de peso líquido. A rotulagem deve conter no mínimo as seguintes informações nome ou marca, ingredientes, data de validade.</i>	R\$ 3,20	R\$ 4.800,00
17	MANDIOCA	150 KG	<i>Mandioca mansa, produtos frescos e com grau de maturação intermediária lavado. Deverá apresentar odor agradável,consistência firme , não deverá apresentar perfurações machucados, coloração não característica . Embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de no Máximo 5,0 kg de peso líquido .</i>	R\$ 3,10	R\$ 465,00
18	MELANCIA	700 KG	<i>Produtos frescos e com grau de maturação intermediária. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.</i>	R\$ 2,33	R\$ 1.631,00
19	MILHO VERDE	20 KG	<i>Debulhado congelado. Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de 1,0 kg de peso líquido . A embalagem deve conter etiqueta de</i>	R\$ 13,00	R\$ 260,00

			<i>identificação e data de fabricação.</i>		
20	POLVILHO DOCE	100 KG	<i>Polvilho doce, de mandioca. A embalagem íntegra de 1,0 kg de peso líquido. A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.</i>	R\$ 8,40	R\$ 840,00
21	QUEIJO MUSSARELA	20 KG	<i>Queijo tipo mussarela, embalagem íntegra, de 1,0kg de peso líquido. A rotulagem deve conter no mínimo as seguintes informações nome ou marca, ingredientes, data de validade.</i>	R\$ 25,17	R\$ 503,40
22	TAMARINDO	40 KG	<i>Frutas limpas e isentas de parasitos e detritos animais ou vegetais. Não deve conter fragmentos das partes não comestíveis da fruta, nem substâncias estranhas à sua composição normal. Deverá se apresentar acondicionada em embalagens transparentes com peso líquido de 01 Kg.</i>	R\$ 4,77	R\$ 190,80
TOTAL:					R\$ 14.440,31

Lote 02: Escola Municipal Tancredo de Almeida Neves

CNPJ: 00.114.801/0001-88

END.: Avenida G Qd A2 Lote 12 SN – Centro, cidade de Fátima-TO

Nome do Representante Legal: **Luana Barros Mascarenhas**, CPF 972.745.851-34, Email : pnaefatima@hotmail.com Tel.: (63) 3365 1337 (63) 84 398165

ITEM	PRODUTO	QUANTIDADE E UNIDADE	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
------	---------	----------------------	-------------------------	----------------	-------------

01	ABACAXI	450 KG	<i>Produtos frescos e com grau de maturação intermediária, tamanho uniforme mediano, lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.</i>	R\$ 3,57	R\$ 1.606,50
02	ABOBORA MADURA	100 KG	<i>Produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano, lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica. Embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de no Máximo 5,0 kg de peso líquido.</i>	R\$ 2,43	R\$ 243,00
03	ACEROLA	200 KG	<i>Produto fresco com grau de maturação intermediário, tamanho uniforme mediano, lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.</i>	R\$ 3,60	R\$ 900,00
04	ALFACE	400 MOLHOS	<i>Molho com 3(três) unidades. De 1ª qualidade, e maço folhas sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento enzimático ou deterioração de qualquer espécie</i>	R\$ 4,00	R\$ 1.600,00
05	BANANA	800 KG	<i>Qualidade mysore, produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano, lavado, com presença de penca, sem exposição da polpa. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.</i>	R\$ 3,68	R\$ 2.944,00
06	BATATA DOCE	40 KG	<i>Produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano, lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.</i>	R\$ 2,70	R\$ 27,00
07	CAJU	350 KG	<i>Sem castanha, congelado grau de maturação maduro, tamanho uniforme mediano, lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.</i>	R\$ 4,20	R\$ 1.470,00
08	CHEIRO VERDE	200 MOLHOS	<i>De 1ª qualidade, com folhas de tamanho médio. Folha sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento enzimático ou deterioração de qualquer espécie..</i>	R\$ 3,17	R\$ 634,00
09	CORANTE NATURAL DE AÇAFRÃO	3 KG	<i>Fino, homogêneo obtido de frutos maduros limpos, dessecados e moídos. Embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de 500g de peso líquido. A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.</i>	R\$ 24,17	R\$ 72,51

10	CORANTE NATURAL DE URUCUM	20 KG	Fino , homogêneo obtido de frutos maduros limpos , dessecados e moídos . Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de 500g de peso líquido. A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação .	R\$ 12,00	R\$ 240,00
11	COUVE	300 MOLHOS	De 1ª qualidade, e molho com nove folhas grandes, sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento enzimático ou deterioração de qualquer espécie	R\$ 3,50	R\$ 1.400,00
12	FARINHA DE MANDIOCA TIPO PUBA FINA	300 KG	Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de no Maximo 5,0 kg de peso líquido . Livre de misturas , residuos ou impurezas , não deve apresentar odor forte e intenso (não característicos do produto) além de coloração anormal . Etiqueta de identificação e data de produção.	R\$ 8,08	R\$ 2.424,00
13	FARINHA DE MANDIOCA TIPO BRANCA	300 KG	Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de no Maximo 5,0 kg de peso líquido . Livre de misturas , residuos ou impurezas , não deve apresentar odor forte e intenso (não característicos do produto) além de coloração anormal . Etiqueta de identificação e data de produção.	R\$ 8,15	R\$ 2.445,00
14	FEIJÃO	30 KG	Tipo I,(trepa – pau) embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de 1,0kg de peso líquido.A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.	R\$ 5,90	R\$ 177,00
15	INHAME	50 KG	Produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano , lavado . Deverá apresentar odor agradável,consistencia firme,não deverá apresentar perfurações , machucados , coloração não característica .	R\$ 3,97	R\$ 198,50
16	LEITE PASTEURIZADO	2500 LITROS	Leite pasteurizado, embalagem íntegra, de 1,0 litro de peso líquido. A rotulagem deve conter no mínimo as seguintes informações nome ou marca, ingredientes, data de validade.	R\$ 3,20	R\$ 8.000,00
17	MANDIOCA	300 KG	Mandioca mansa, produtos frescos e com grau de maturação intermediária lavado. Deverá apresentar odor agradável,consistência firme , não deverá apresentar perfurações machucados, coloração não característica . Embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de no Máximo 5,0 kg de peso líquido .	R\$ 3,10	R\$ 930,00
18	MELANCIA	2500 KG	Produtos frescos e com grau de maturação intermediária. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.	R\$ 2,33	R\$ 5.825,00
19	MILHO VERDE	50 KG	Debulhado congelado. Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de 1,0 kg de peso líquido . A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.	R\$ 13,00	R\$ 650,00

20	POLVILHO DOCE	200 KG	<i>Polvilho doce, de mandioca. A embalagem íntegra de 1,0 kg de peso líquido. A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.</i>	R\$ 8,40	R\$ 1.092,00
21	QUEIJO MUSSARELA	40 KG	<i>Queijo tipo mussarela, embalagem íntegra, de 1,0kg de peso líquido. A rotulagem deve conter no mínimo as seguintes informações nome ou marca, ingredientes, data de validade.</i>	R\$ 25,17	R\$ 1.510,20
22	TAMARINDO	60 KG	<i>Frutas limpas e isentas de parasitos e detritos animais ou vegetais. Não deve conter fragmentos das partes não comestíveis da fruta, nem substâncias estranhas à sua composição normal. Deverá se apresentar acondicionada em embalagens transparentes com peso líquido de 01 Kg.</i>	R\$ 4,77	R\$ 286,20
TOTAL:					R\$ 34.674,91

Lote 03: Fundo Municipal de Assistência Social

CNPJ: 14.764.122/0001-69

END.: Rua Porto Alegre, 179 – Centro, cidade de Fátima-TO

Nome do Representante Legal: **Keila Sertão Leite**, CPF 004.590.171-60,

Email : keila_2536@hotmail.com Tel.: (63) 3365 1470

ITEM	PRODUTO	QUANTIDADE UNIDADE	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	VALOR UNITÁRIO	TOTAL
01	ABACAXI	200 KG	<i>Abacaxi, produtos frescos e com grau de maturação intermediária, tamanho uniforme mediano, lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.</i>	R\$ 3,57	R\$ 714,00
02	ABOBORA MADURA	50 KG	<i>Abóbora madura, produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano, lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica. Embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de no Máximo 5,0 kg de peso líquido.</i>	R\$ 2,43	R\$ 121,50
03	POLPA DE ACEROLA	200 KG	<i>Natural, sabor ACEROLA, acondicionado em embalagem de prolipropileno transparente de 1 KG, sem conservantes, devendo apresentar na embalagem a composição básica, as informações nutricionais e o prazo de validade</i>	R\$ 12,23	R\$ 2.446,00
04	ALFACE	40 MOLHOS	<i>Molho com três unidades. De 1ª qualidade, e maço folhas sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento</i>	R\$ 4,00	R\$ 160,00

			enzimático ou deterioração de qualquer espécie		
05	BANANA	420 KG	Banana mysore , produtos frescos e com grau de maturação intermediária tamanho uniforme mediano , lavado , com presença de penca,sem exposição da polpa . Deverá apresentar odor agradável , consistencia firme , não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica .	R\$ 3,68	R\$ 1.545,60
06	POLPA DE CAJU	200 KG	Natural, sabor CAJU, acondicionado em embalagem de prolipropileno transparente de 1 KG, sem conservantes, devendo apresentar na embalagem a composição básica, as informações nutricionais e o prazo de validade	R\$ 11,97	R\$ 2.394,00
07	POLPA DE ABACAXI	200 KG	Natural, sabor ABACAXI, acondicionado em embalagem de prolipropileno transparente de 1 KG, sem conservantes, devendo apresentar na embalagem a composição básica, as informações nutricionais e o prazo de validade	R\$ 12,30	R\$ 2.460,00
08	CHEIRO VERDE	100 MOLHOS	De 1ª qualidade,com folhas de tamanho médio. Folha sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento enzimático ou deterioração de qualquer espécie..	R\$ 3,17	R\$ 317,00
09	CORANTE NATURAL DE AÇAFRÃO	15 KG	Corante natural de açafraão , fino , homogêneo obtido de frutos maduros limpos, dessecados e moídos . Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de 500g de peso líquido . A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação .	R\$ 24,17	R\$ 362,55
10	MAMÃO	100 KG	Mamão , produto fresco e com grau de maturação intermediária,tamanho uniforme mediano , lavado. Deverá apresentar odor agradável , consistencia firme , não deverá apresentar perfurações , machucados , coloração não característica .	R\$ 3,87	R\$ 387,00
11	COUVE	100 MOLHOS	De 1ª qualidade, e molho com nove folhas grandes sem machas amareladas ou marrons sem vestígios de fungos ou pragas, sem sujidades, textura e consistência de vegetal fresco. Sem sinais de escurecimento enzimático ou deterioração de qualquer espécie	R\$ 3,50	R\$ 350,00
12	FARINHA DE MANDIOCA TIPO PUBA FINA	100 KG	Farinha de mandioca tipo puba fina . Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de no Maximo 5,0 kg de peso líquido . Livre de misturas , residuos ou impurezas , não deve apresentar odor forte e intenso (não característicos do produto) além de coloração anormal . Etiqueta de identificação e data de produção.	R\$ 8,08	R\$ 808,00
13	FARINHA DE MANDIOCA BRANCA	100 KG	Farinha de mandioca branca . Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de no Maximo 5,0 kg de peso líquido . Livre de misturas , residuos ou impurezas , não deve	R\$ 8,15	R\$ 815,00

			apresentar odor forte e intenso (não característicos do produto) além de coloração anormal . Etiqueta de identificação e data de produção.		
14	FEIJÃO	70 KG	Feijão tipo 1,(trepa – pau) embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de 1,0kg de peso líquido.A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.	R\$ 5,90	R\$ 413,00
15	LEITE PASTEURIZADO	200 LITROS	Leite pasteurizado, embalagem íntegra, de 1,0 litro de peso líquido. A rotulagem deve conter no mínimo as seguintes informações nome ou marca, ingredientes, data de validade.	R\$ 3,20	R\$ 640,00
16	MANDIOCA	100 KG	Mandioca mansa, produtos frescos e com grau de maturação intermediária lavado. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme , não deverá apresentar perfurações machucados, coloração não característica . Embalagem íntegra, tipo pacote de polietileno de no Máximo 5,0 kg de peso líquido .	R\$ 3,10	R\$ 310,00
17	MELANCIA	150 KG	Melancia , produtos frescos e com grau de maturação intermediária. Deverá apresentar odor agradável, consistência firme, não deverá apresentar perfurações, machucados, coloração não característica.	R\$ 2,33	R\$ 349,50
18	MILHO VERDE	100 KG	Milho verde debulhado congelado. Embalagem íntegra , tipo pacote de polietileno de 1,0 kg de peso líquido . A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação .	R\$ 13,00	R\$ 1.300,00
19	POLVILHO DOCE	200 KG	Polvilho doce, de mandioca. A embalagem íntegra de 1,0 kg de peso líquido. A embalagem deve conter etiqueta de identificação e data de fabricação.	R\$ 8,40	R\$ 1.680,00
20	QUEIJO MUSSARELA	40 KG	Queijo tipo mussarela, embalagem íntegra, de 1,0kg de peso líquido. A rotulagem deve conter no mínimo as seguintes informações nome ou marca, ingredientes, data de validade.	R\$ 25,17	R\$ 1.006,80
21	FRANGO	100 KG	Inteiro, resfriado, sem miúdos, sem tempero, embalado individualmente em sacos plásticos de polietileno resistente, com aproximadamente 2 kg por frango, com a marca do fabricante do produto e registro nos Órgãos de Inspeção Sanitária. Sem formação de cristais de gelo, sem água dentro da embalagem ou do frango, consistência firme, não amolecida e cor característica , sem escurecimento ou manchas esverdeadas, cheiro agradável , pele lisa, macia e clara (entre amarelo e branco). As especificações de qualidade do produto seguem a Legislação da Vigilância Sanitária e recomendações do Ministério da Agricultura – SIF ou SIE. Contendo o Selo da Agricultura Familiar	R\$ 6,07	R\$ 607,00
22	TORTA	50 KG	Torta salgada, com recheio de legumes e frango. Tamanho de forma de pão pequena peso de 500g. A embalagem deve	R\$ 10,00	R\$ 500,00

			<i>apresentar informação nutricional do produto data de fabricação, prazo de validade e o selo de inspeção municipal, estadual e federal.</i>		
23	BOLO DE ARROZ	50 KG	<i>Produto obtido a base de arroz in natura, com ovos, açúcar, leite.. Unidade de 1 kg. Com prazo de validade de 03 dias</i>	R\$ 11,00	R\$ 550,00
24	BOLO DE MILHO	50 KG	<i>Produto obtido a base de milho in natura, com ovos, açúcar, leite e coco seco. Unidade de 1 kg. Com prazo de validade de 03 dias</i>	R\$ 13,20	R\$ 660,00
25	PÃO CASEIRO	70 KG	<i>Pão de milho, peso aproximado de 600 gramas o pacote, assado, isento de gordura hidrogenada, gordura trans e/ou gordura vegetal, a embalagem deve apresentar a informação nutricional do produto, data de fabricação, prazo de validade e o selo de inspeção municipal, estadual e federal</i>	R\$ 11,95	R\$ 836,50
TOTAL					R\$ 21.733,45

2. FONTE DE RECURSO

Itens 1 e 2: Recursos provenientes do FNDE/TESOURO para aquisição de gêneros alimentícios para alimentação escolar.

Itens 3: Dotação orçamentária específica do Fundo Municipal de Assistência Social

3. DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA

3.1 ENVELOPE Nº. 001 – HABILITAÇÃO DO GRUPO FORMAL

O Grupo Formal deverá apresentar no Envelope nº 001 os documentos abaixo relacionados, sob pena de inabilitação:

- Prova de Inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica – CNPJ;
- Cópia da Declaração de Aptidão ao PRONAF – DAP Jurídica para associações e cooperativas;
- Cópias das certidões negativas junto ao INSS, FGTS, Receita Federal e Dívida Ativa da União;
- Cópia do Estatuto e ata de posse da atual diretoria da entidade, registrado na Junta Comercial, no caso de cooperativas, ou Cartório de Registro Civil de Pessoas Jurídicas, no caso de

associações. Em se tratando de empreendimentos familiares, deverá ser apresentada cópia do Contrato Social, registrado em Cartório de Registro Civil de Pessoas Jurídicas;

- Prova de atendimento de requisitos previstos em lei especial, quando for o caso.

3.2. ENVELOPE N.º 001 – HABILITAÇÃO DO GRUPO INFORMAL

O Grupo Informal deverá apresentar no envelope n.º 001 os documentos abaixo relacionados, sob pena de inabilitação:

- Cópia de Registro Civil (RG);
- Cópia de inscrição no Cadastro de Pessoa Física (CPF);
- Cópia da DAP principal (Declaração de Aptidão ao Programa Nacional de Fortalecimento da Agricultura Familiar – PRONAF), ou extrato da DAP, de cada Agricultor Familiar participante;
- Cópia de Comprovante de Conta Corrente em Banco Público;
- Cópia de Alvará Sanitário e/ou Selo do Serviço de Inspeção Sanitária;
- Prova de atendimento de requisitos previstos em lei especial, quando for o caso.

3.3. ENVELOPE N.º 002 – PROJETO DE VENDA

No envelope n.º 002 segue a entrega do Projeto de Venda conforme anexo VII Resolução n.º 26 do FNDE, de 17/06/2013.

4. DAS AMOSTRAS DOS PRODUTOS

As amostras dos produtos deverão ser entregues ao Comitê Gestor Municipal na Prefeitura Municipal de Fátima com sede à Rua Porto Alegre, N.º 179, centro, Fátima–TO, no dia **14/03/2019**, no momento da reunião de abertura dos envelopes definida para as 09:00 horas, para avaliação e seleção do produto a ser adquirido, as quais deverão ser submetidas a testes necessários, imediatamente após a fase de habilitação.

5. LOCAL E PERIODICIDADE DE ENTREGA DOS PRODUTOS

Os gêneros alimentícios deverão ser entregues nas Entidades conforme solicitação das unidades escolares, que deverão ocorrer com o mínimo de 10 dias de antecedência a entrega do produto. As datas de entrega serão de acordo com a diversidade e periodicidade dos gêneros com previsão para aquisição, na qual se atestará o seu recebimento.

6. PAGAMENTO

O pagamento será realizado até dez (10) dias após a última entrega do mês, através de transferência eletrônica entre contas correntes mediante apresentação de documento fiscal correspondente ao fornecimento efetuado vedado a antecipação de pagamento, para cada faturamento.

7. DISPOSIÇÕES GERAIS

7.1. A presente Chamada Pública poderá ser obtida na Sede da Secretaria Municipal de Educação de **15/02/2019 a 14/03/2019 no horário de 07:30 as 13:30**, de segunda a sexta-feira ;

7.2. Para definição dos preços de referência deverá observar o artigo 23 da referida Resolução do FNDE;

Os gêneros alimentícios da agricultura familiar não poderão ter preços inferiores aos produtos cobertos pelo Programa de Garantia de Preços da Agricultura Familiar (PGPAF) art. 23, § 6º, da mencionada Resolução do FNDE, site: <http://www.mda.gov.br/saf/arquivos/1203118176.pdf>.

7.3. Na análise das propostas e na aquisição dos alimentos, deverão ter prioridade às propostas dos grupos locais e as dos Grupos Formais, art. 23, § 3º e § 4º, da referida Resolução do FNDE;

7.4. Os produtos alimentícios deverão atender ao disposto na legislação de alimentos, estabelecida pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária/ Ministério da Saúde e pelo Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento;

7.5. O limite individual de venda do Agricultor Familiar e do Empreendedor Familiar Rural para a alimentação escolar deverá respeitar o valor máximo de até R\$ 20.000,00 (vinte mil reais), por DAP por ano civil;

7.6. A aquisição dos gêneros alimentícios será formalizada através de um Contrato de Aquisição de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar para Alimentação Escolar, conforme o anexo VIII, da mencionada Resolução do FNDE.

Fátima-TO, 15 de Fevereiro de 2019.

Rosa Helena Dias Piagem
Presidente do Comitê Gestor

Registre-se e publique-se.

PREFEITURA MUNICIPAL DE FÁTIMA TOCANTINS
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

AVISO DE CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2019

A prefeitura Municipal de Fátima, Estado do Tocantins, torna público para conhecimento dos interessados que a Chamada Pública para aquisição de gêneros alimentícios, diretamente da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural ou suas organizações, destinado ao Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE, considerando o disposto no artigo 21 da Lei nº 11.947/2009 e na Resolução CD/NDE nº 38/2009. O Edital estabelecendo as condições e demais informações necessárias à participação poderá ser obtido na Prefeitura Municipal de Fátima – TO, com sede na Rua Porto Alegre, nº 179, na Secretaria Municipal de Educação de Fátima – TO, no horário das 07:30 às 13:30, localizada na Rua Porto Alegre, nº 179 e no Ruraltins no horário das 08:00 às 12:00 e das 14:00 às 18:00, de segunda a sexta feira, ou disponível no endereço eletrônico: <http://www.fatima.to.gov.br>. A documentação de habilitação e o projeto de venda deverão ser entregues até às 09:00 horas do dia **14/03/2019** na Secretaria Municipal de Educação, localizada na Rua Porto Alegre, 179, no momento da reunião conforme especificado no edital da chamada pública nº 01/2019

Fátima – TO, 15 de Fevereiro de 2019.

Luana Barros Mascarenhas
Secretária Municipal de Educação



